Hartpapier-Rohre, parallel-gewickelt

Beschreibung

Parallel-gewickelte Hartpapier-Rohre werden vorwiegend in der Textil- und Papierindustrie als Aufwickel-Rohr für Stoffe und als Wickelkern für Additions-, und Telefax-Rollen und vieles andere eingesetzt. Als Altpapier lassen sie sich umweltfreundlich recyceln.

Abmessungen/Ausführungen

Innendurchmesser:	8 - 110 mm
Längen:	max. 2.170 mm
Wandstärken:	max. 8 mm
Oberfläche:	verschliffene Naht - angewickelte Fahnen - doppelseitiges Klebeband
Kennzeichnung:	Längs- und Randsignierung
Qualitäten:	Durch Einsatz von verschiedenen Papieren und Klebstofffen können wir für alle Anwendungsgebiete die richtigen Rohre herstellen. Unsere Qualität wird nach dem Qualitätsmanagement-System *DIN EN ISO 9002* gesichert.

Ausführungen:

❶ Hartpapier-Rohre mit doppelseitigem Klebeband
❷ Lochung
❸ mit verschliffener Naht
❹ mit Signierung
❺ mit angewickelter Fahne

Hartpapier-Rohre, parallel-gewickelt	
Maße nach Ihren individuellen Wünschen	Art.-Nr.
Bitte sprechen Sie unsere Verkaufsberater an	988 400

Hartpapier-Rohre, spiral-gewickelt

Beschreibung

Spiral-gewickelte Hartpapier-Rohre werden vorwiegend zum Aufwickeln von Folien, Papier, Karton, Textilien und anderen flechtigen Materialien verwendet.

Abmessungen/Ausführungen

Innendurchmesser:	12 - 1.000 mm
Längen:	max. 10.000 mm
Wandstärken:	0,5-20 mm
Materialien:	Die Materialzusammensetzung wird je nach Verwendungs- und Einsatzzweck ausgewählt. Alle verwendeten Materialien werden laufend in unserem Labor geprüft.

Spiral-gewickelte Hartpapier-Rohre mit verschiedenen Zusatzausrüstungen:

❶ mit Innenbahndruck
❷ überlappt gewickelte Deckbahn
❸ mit Deckbahn-Signierung
❹ am Ende gelocht
❺ Stoß an Stoß gewickelt
❻ mit Ausstanzung für Mitnehmer
❼ längs aufgeschlitzt

Hartpapier-Rohre, spiral-gewickelt	
Maße nach Ihren individuellen Wünschen	Art.-Nr.
Bitte sprechen Sie unsere Verkaufsberater an	988 400